

# Índice

---

<b>APRESENTAÇÃO .....</b>	<b>2</b>
SOBRE ESTE MANUAL .....	2
CONVENÇÕES ADOTADAS .....	2
<b>QUALIDADE .....</b>	<b>3</b>
OBJETIVO .....	3
CONFIGURANDO BUSCA DE ESPECÍFICO POR CLIENTE .....	3
CADASTRO DE ESPECIFICAÇÃO POR CLIENTE .....	4
ORIGEM DA ORDEM .....	7
INSPEÇÃO DE OPERAÇÕES .....	8
INSPEÇÃO DE ABERTURA DE ORDEM .....	9
INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO (APONTAMENTO) DE ORDEM.....	10
LAUDO DE INSPEÇÃO .....	10

# Apresentação



## *Sobre este manual*

O intuito deste material é somente servir como um guia de utilização do sistema. Nele, você encontrará uma breve descrição da utilização de cada cadastro ou processo, dicas dos principais atributos, além de exemplos.

## *Convenções Adotadas*

Um sinal de adição (+) entre duas teclas significa que você deve pressionar essas teclas simultaneamente. Por exemplo, “pressione ALT+TAB” significa que você deve manter a tecla ALT pressionada enquanto pressiona TAB.

Os ícones a seguir identificam os diferentes tipos de texto que podem ser encontrados neste material:

Ícone	Indica que o texto é:
	Uma observação importante
	Uma dica ou sugestão útil
	Um exemplo
	Relativo aos principais cadastros/processos que dependem do cadastro citado.
	Relativo ao nome do cadastro/processo no Banco de Dados.

# Qualidade

## Objetivo

O objetivo dessa implementação é permitir que seja possível vincular especificações em itens específicos para cada cliente conseguindo, desse modo, com que o sistema possa trabalhar com especificações de produtos diferentes para cada cliente.

Essa funcionalidade irá ser utilizada por inspeções a partir da: Abertura de Ordem, Recebimento de Ordem e inspeção de Operação gerada pelo módulo de Manufatura. A busca de especificações para as inspeções de operação segue a mesma regra de busca que uma inspeção de itens.

## Configurando Busca de Específico por Cliente

Para que a especificação do item seja respeitada por cliente é necessário que seja atribuído nos Parâmetros do Materiais a prioridade de busca dos específicos por cliente da seguinte maneira:

Acesse o caminho Configurações -> Parâmetros -> Administração de Materiais, selecione a organização que deseja configurar a busca por Clientes e clique em editar.

Quando abrir a tela de edição de parâmetros selecione a aba Inspeção de Qualidade e verifique se a opção "Busca Específicos para Ensaio por" está com o tipo Fornecedor/Cliente, conforme a imagem abaixo:

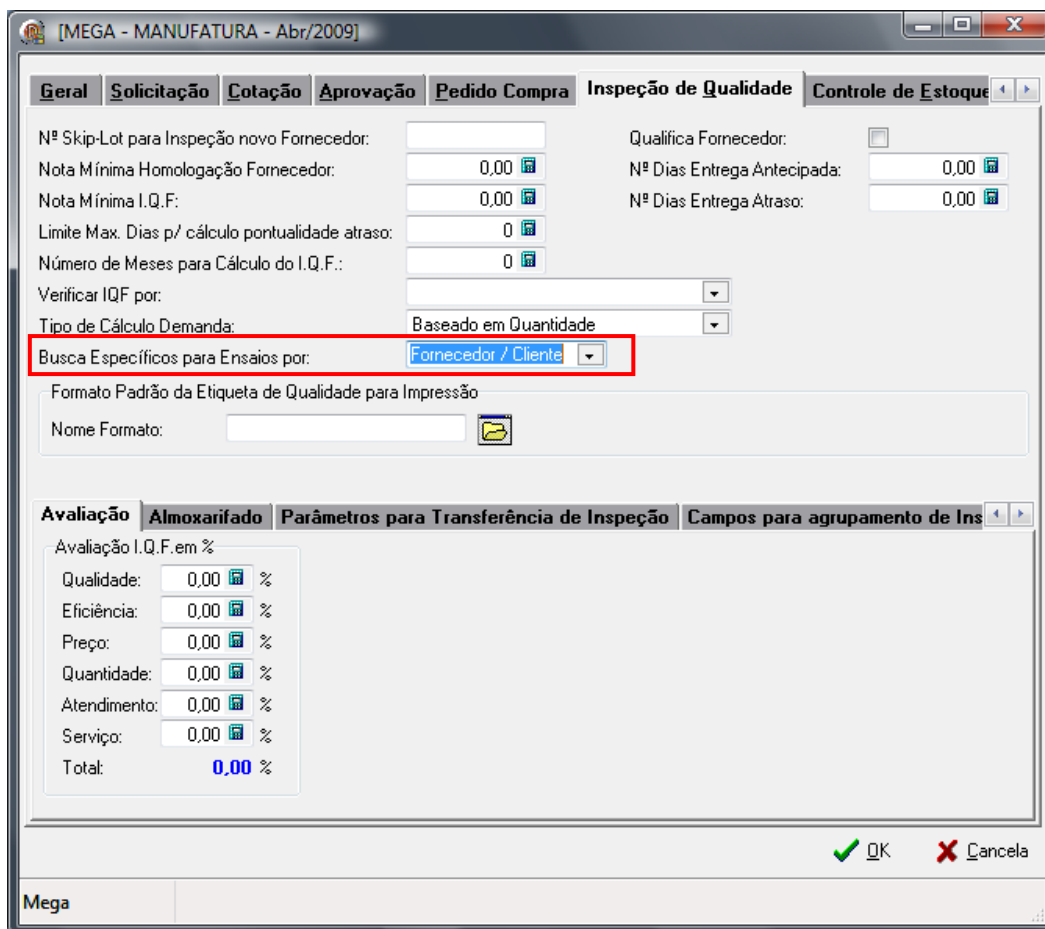
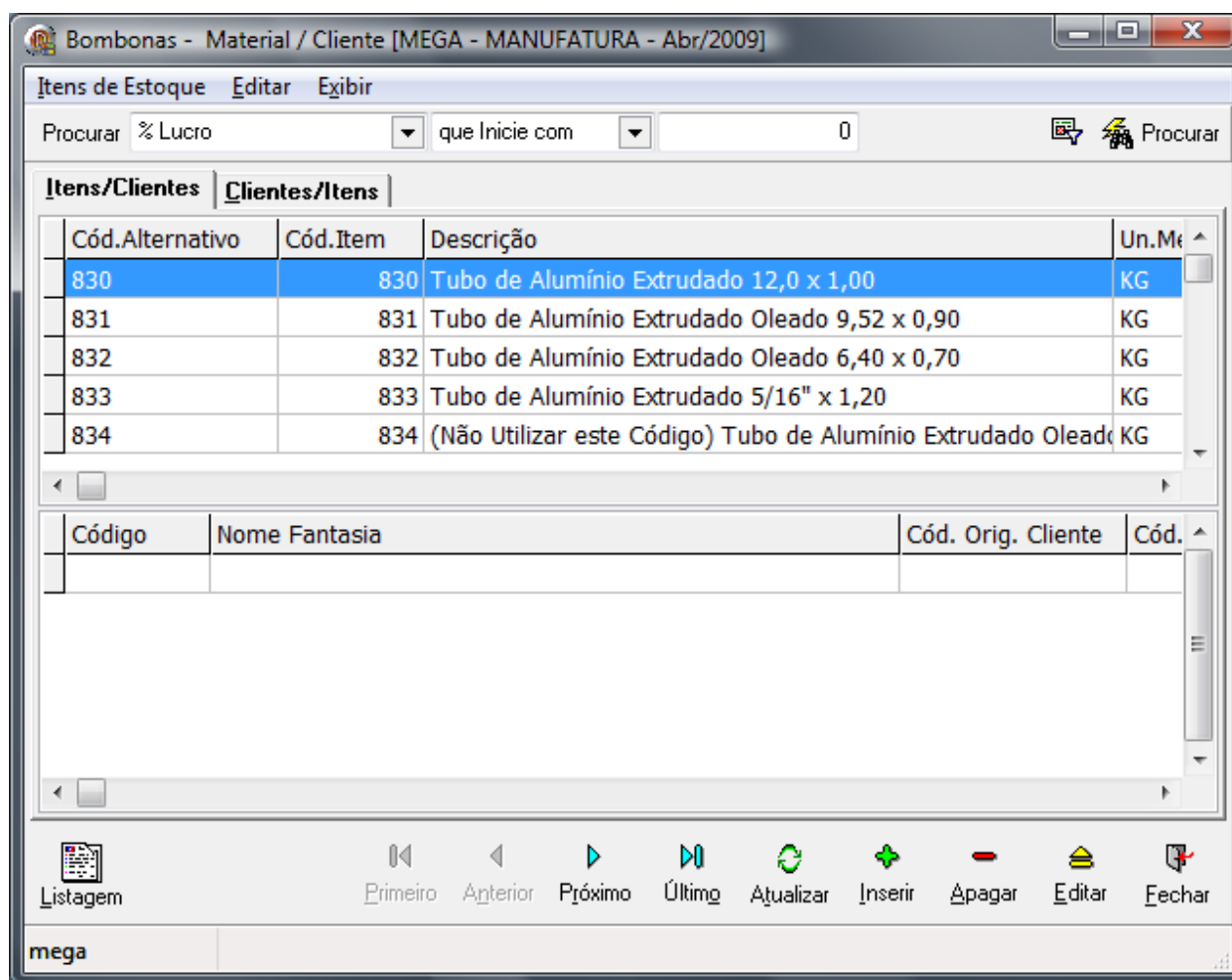


Figura 1 – Parâmetro indicando a busca por Fornecedor / Cliente

### *Cadastro de especificação por cliente*

Através desta nova funcionalidade a tela de Produto / Cliente (Módulo Distribuição Opções -> Cadastros -> Produto / Cliente), no momento de edição apresentará uma nova aba chamada Específicos. Esta aba apresenta as mesmas funcionalidades de amarração de Especificações existentes em outros pontos do sistema, como o Cadastro de Item -> Aba Específicos ou o Cadastro de Processos -> Aba Específicos. Dessa forma, esta aba irá apresentar as especificações do Produto/Cliente por revisões.

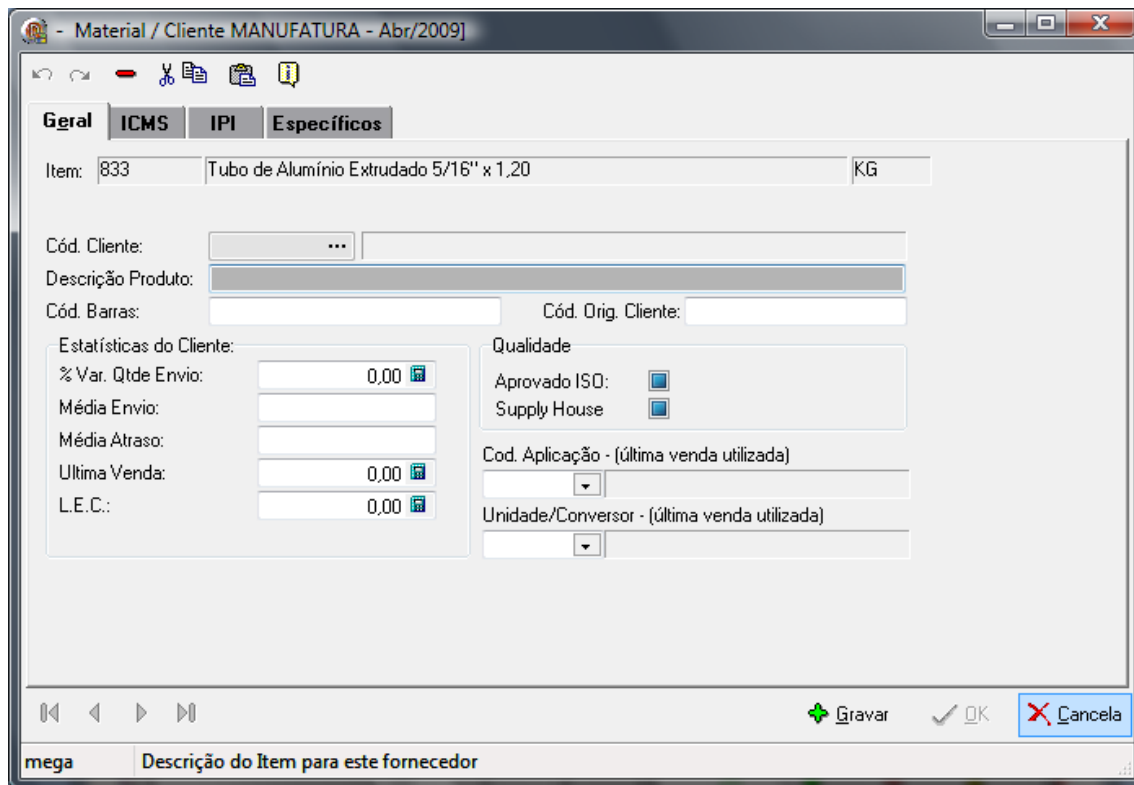
Na tela Produto / Cliente, são apresentadas duas formas de visualização: Itens/Clientes e Clientes/Itens, conforme imagem abaixo:



**Figura 2 – Cadastro de Informações para Itens/Clientes ou Clientes/Itens**

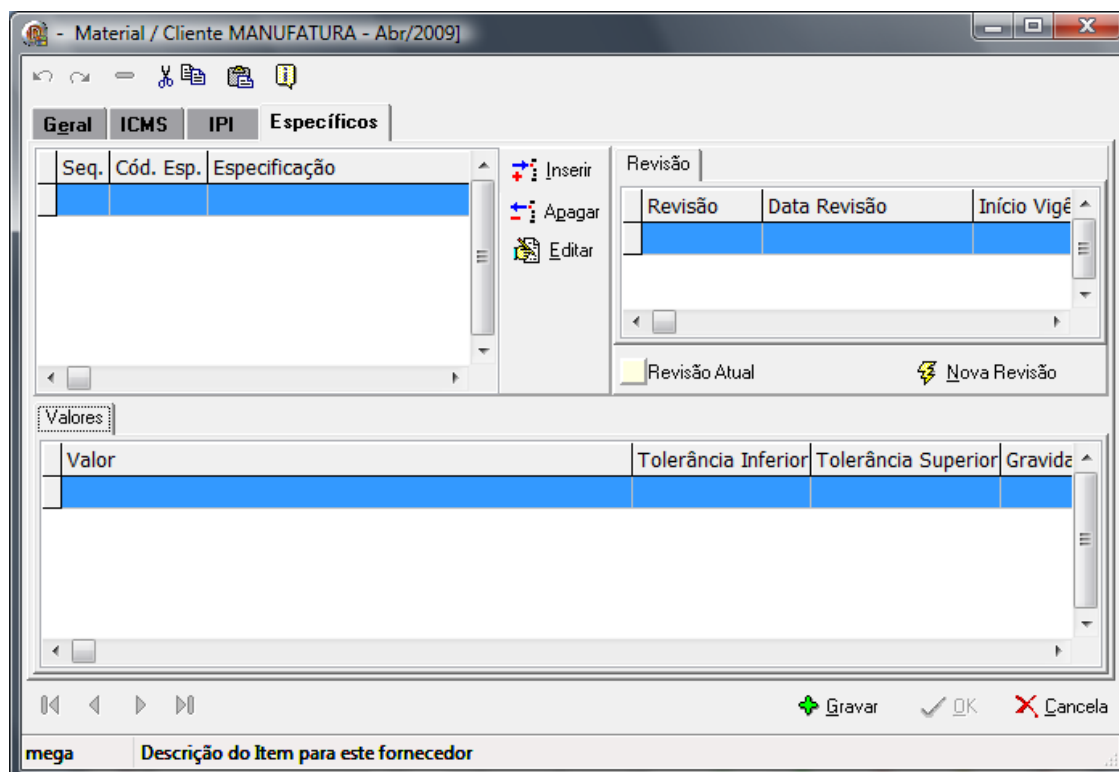
## Qualidade / Cadastro de especificação por cliente

Na visualização de Itens/Clientes, no momento de inserção ou edição, será apresentada a seguinte tela:



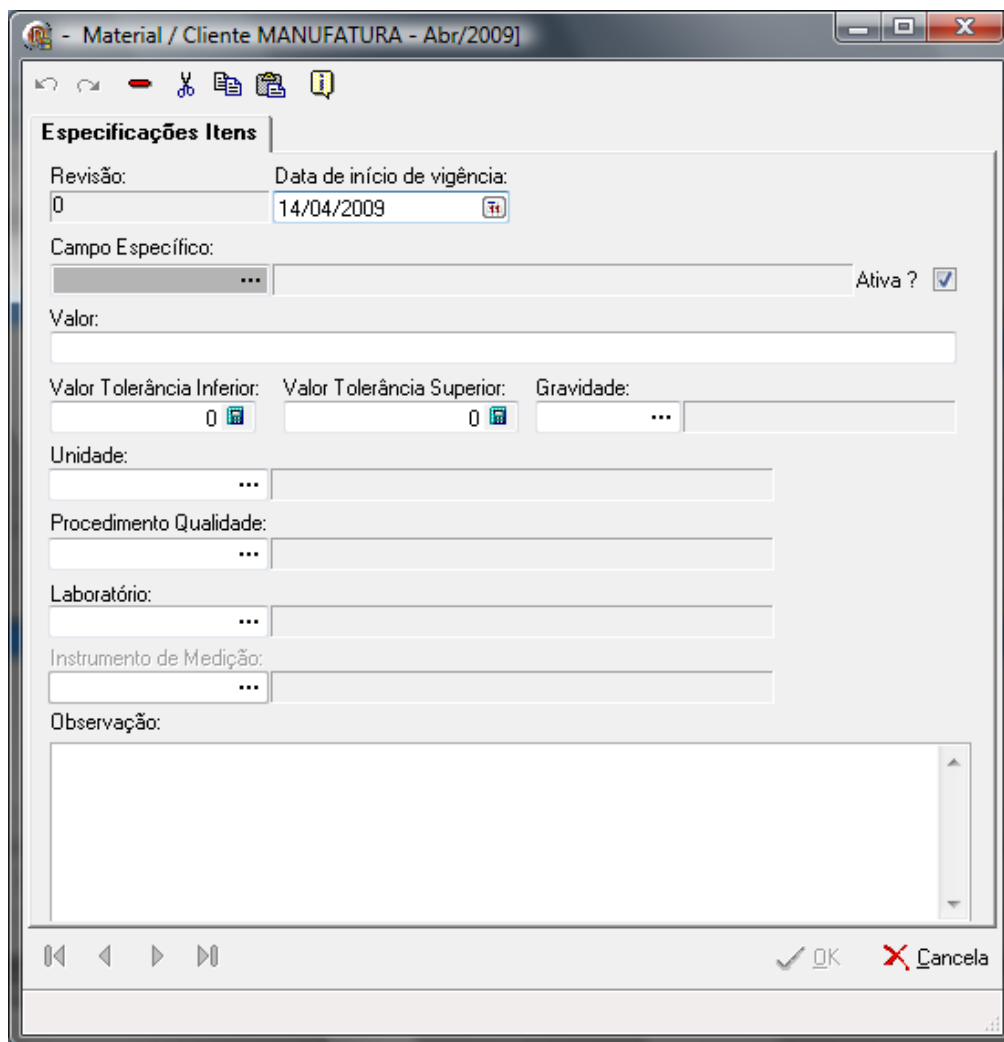
**Figura 3 – Cadastro de Informações para Itens/Clientes ou Clientes/Itens**

Na pasta Específicos, é possível encontrar as informações que serão geradas em caso de inspeção desse pelo Manufatura:



**Figura 4 – Aba de Específicos que contém as especificações que serão geradas para inspeção**

Já na edição ou inclusão de especificação para o item ou cliente, será apresentada a seguinte tela:



**Figura 5 – Cadastro de Específicos**

Onde Temos:

**Revisão:** Seqüência da revisão utilizada

**Data de início de vigência:** Data de início da especificação

**Campos Específicos:** Código da Especificação

**Ativa:** Flag utilizado para marcar uma especificação como ativa ou não. Na inclusão das especificações na inspeção será verificado se a mesma está ativa.

**Valor:** Valor da Especificação

**Valor Tolerância Inferior:** Tolerância Inferior da Especificação

**Valor Tolerância Superior:** Tolerância Superior da Especificação

**Gravidade:** Gravidade da especificação

**Unidade:** Unidade utilizada na especificação

**Procedimento Qualidade:** Procedimento de qualidade

**Laboratório:** Código do Laboratório

## Qualidade / Origem da Ordem

**Instrumento de Medição:** Código do Instrumento de Medição

**Observação:** Descrição da Observação da Especificação

### Origem da Ordem

Na ordem é onde está definido qual será o cliente que o sistema deverá buscar as especificações para a inspeção do item. Na Aba Principal da tela de ordem, sub-aba Origem deverá haver ao menos um pedido de venda de tipo de vínculo fixo, e será através do cliente deste pedido de venda que o sistema encontrará as especificações do item.

Caso haja mais de um pedido de venda com Tipo de Vínculo Fixo amarrado a Ordem, o sistema sempre irá buscar as especificações de cliente do primeiro Pedido de Venda.

Somente serão considerados Agentes do tipo "Cliente" na busca de específicos.

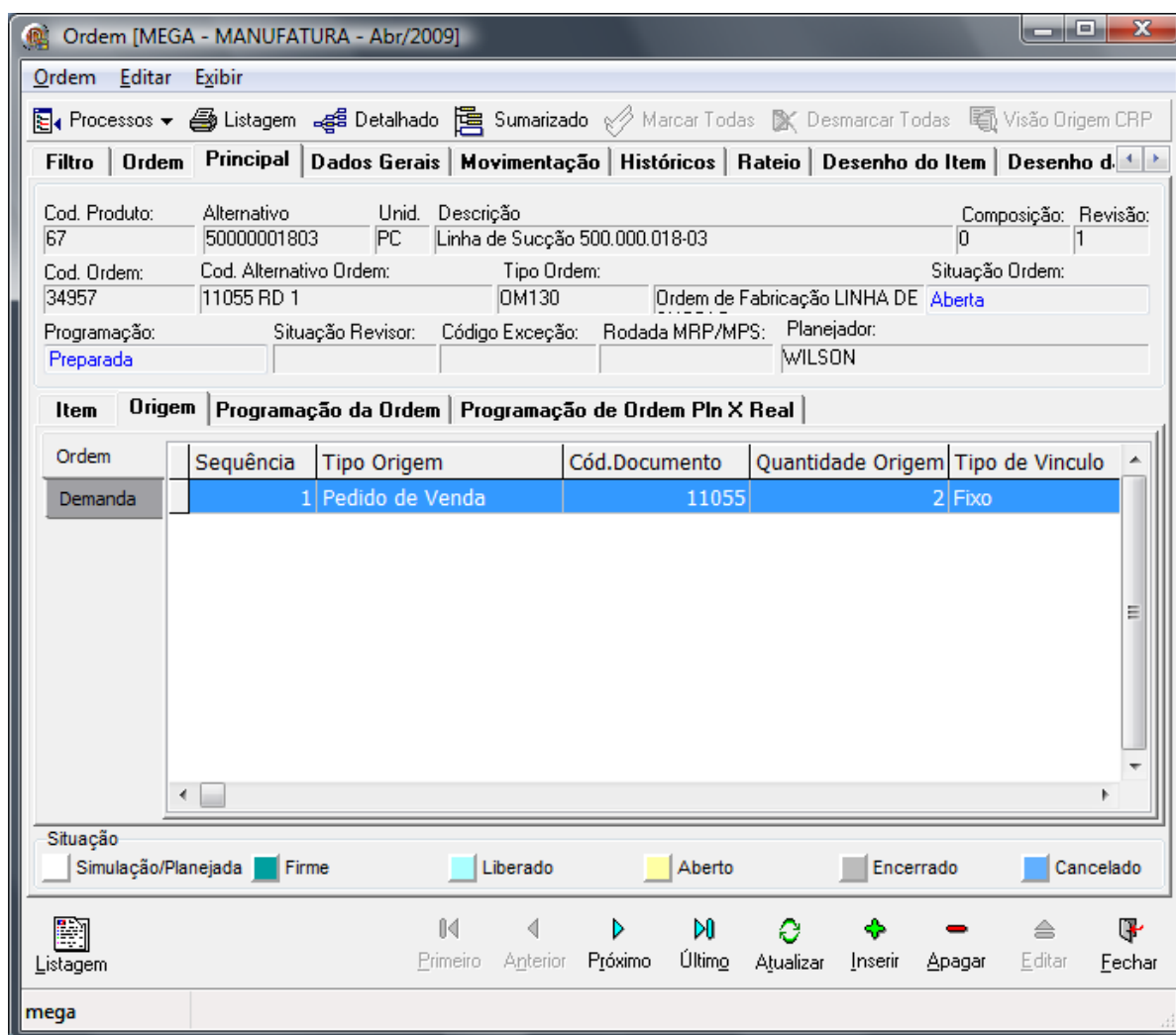
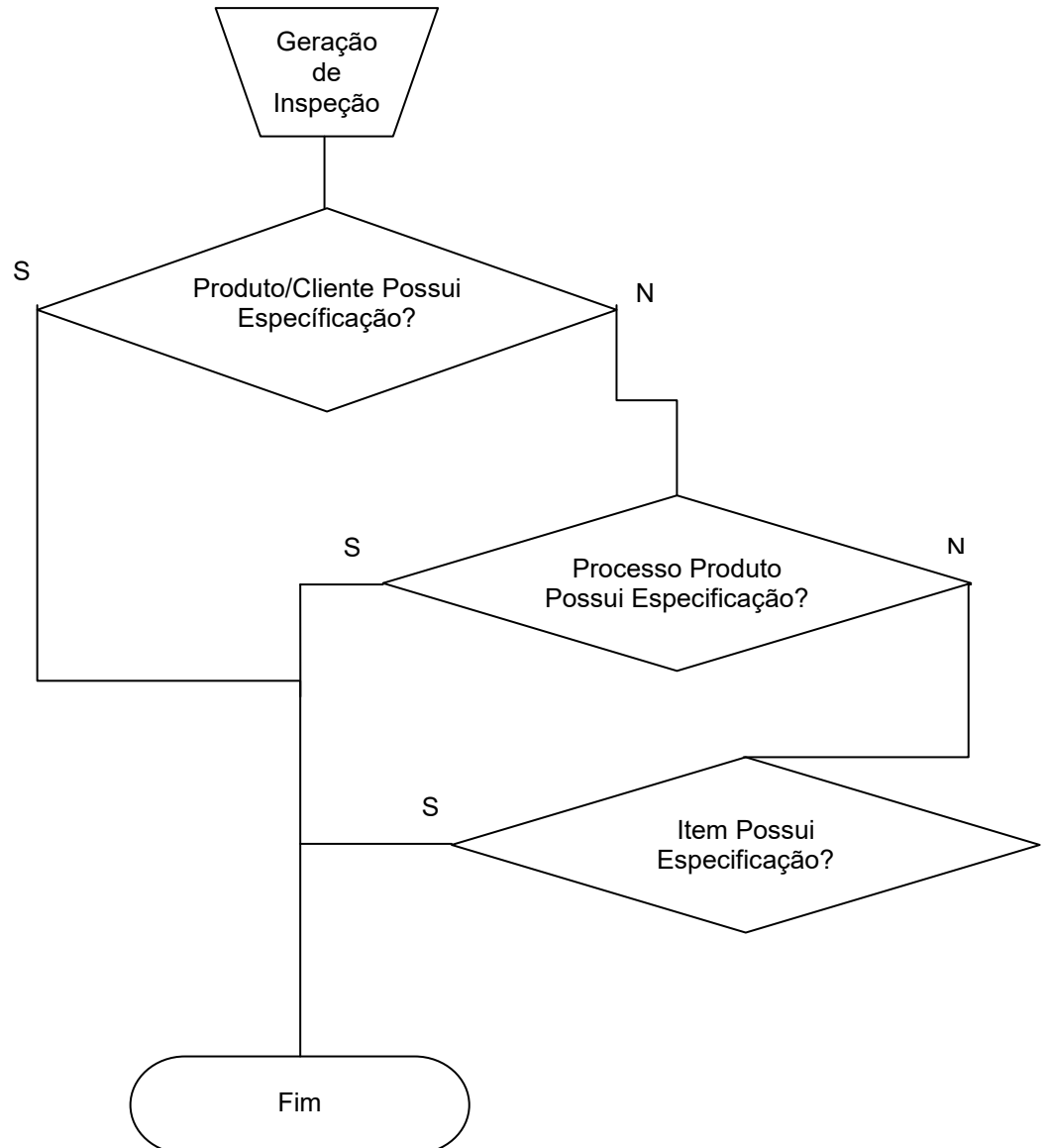


Figura 5 – Origem da ordem com o pedido de venda do tipo fixo.

## Inspeção de Operações

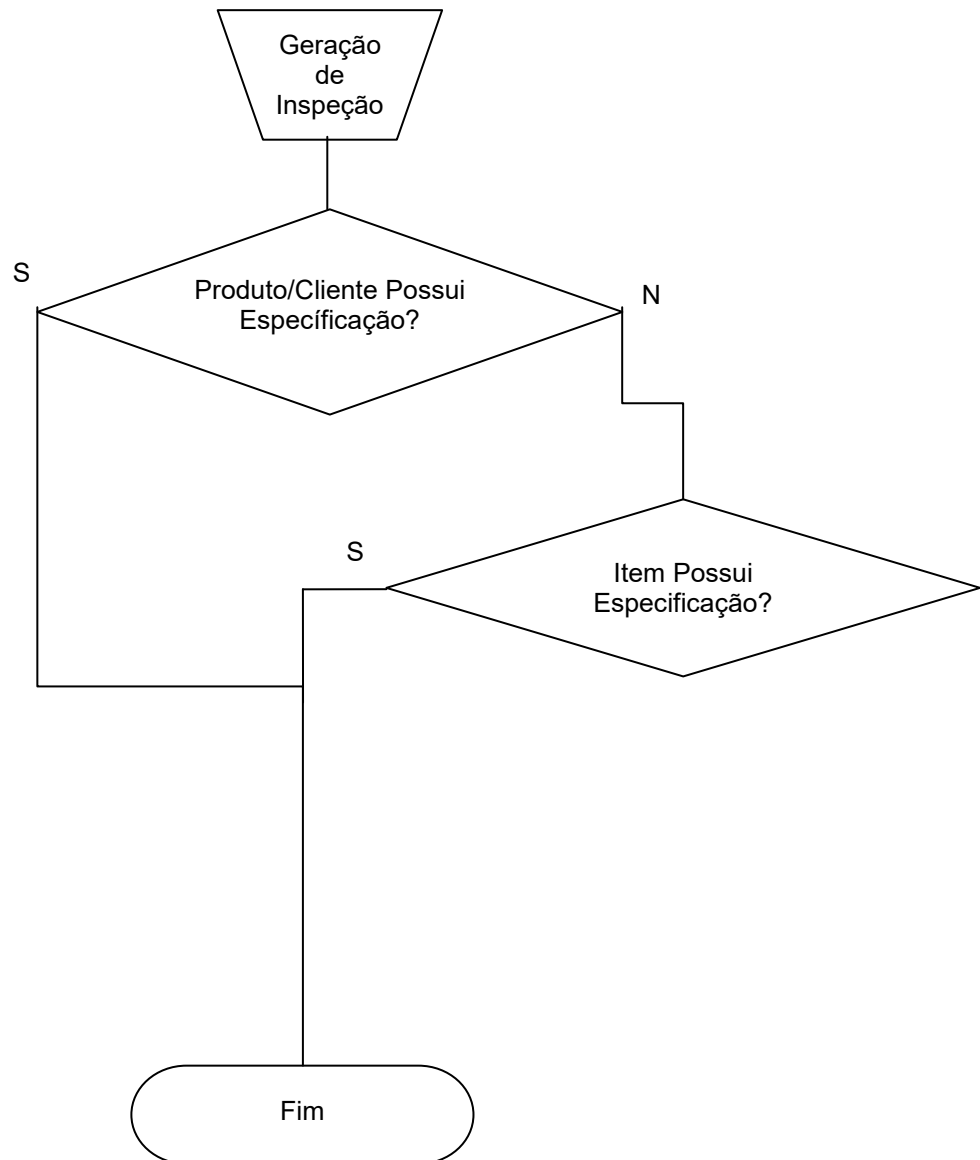
A regra de busca para as inspeções de operação, quando o sistema estiver parametrizado com o parâmetro descrito anteriormente neste manual, funcionará conforme o fluxo abaixo:





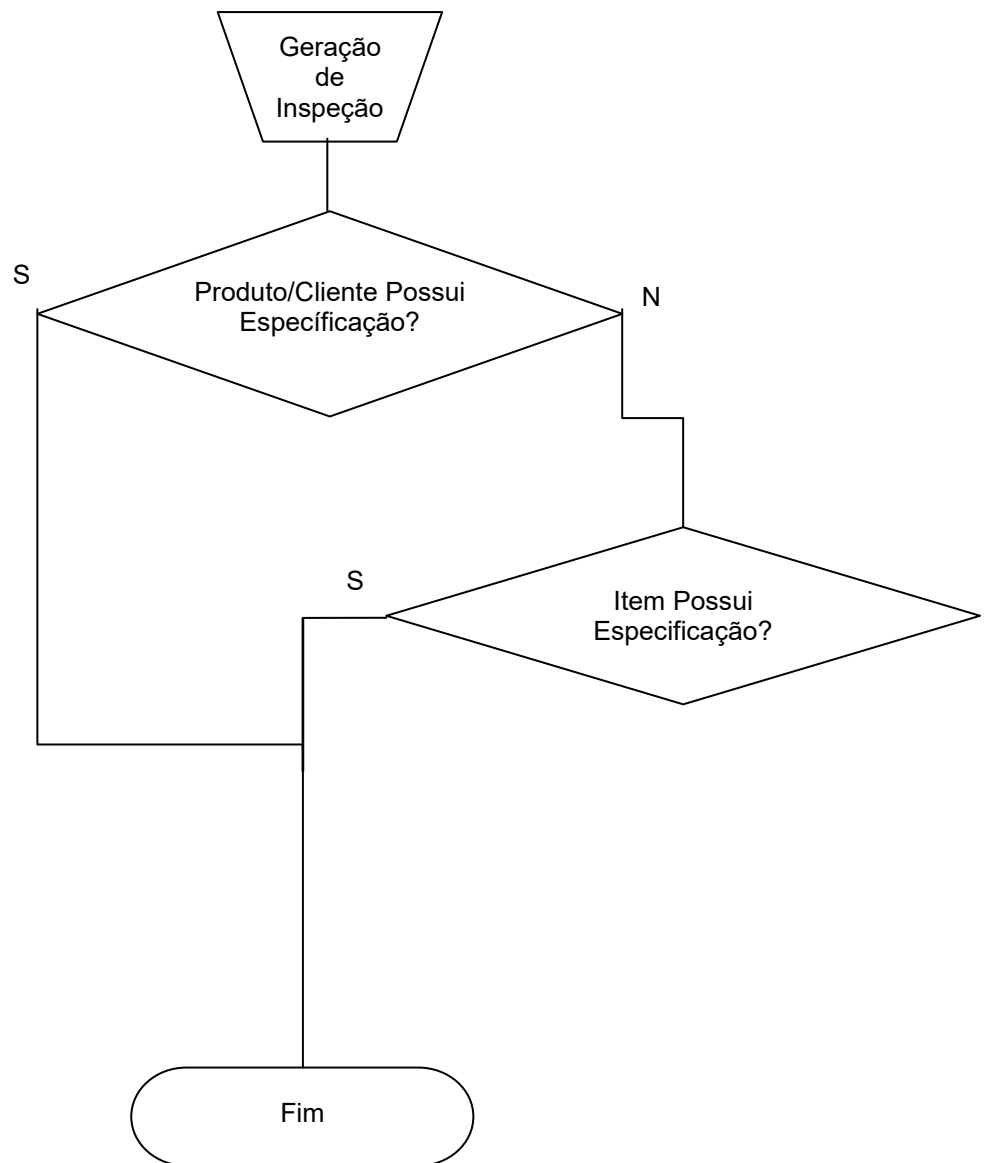
## Inspeção de Abertura de Ordem

A regra de busca para as inspeções de Abertura de Ordem, quando o sistema estiver parametrizado com o parâmetro descrito anteriormente neste manual, funcionará conforme o fluxo abaixo:



## Inspeção de Recebimento (Apontamento) de Ordem

A regra de busca para as inspeções de Recebimento de Ordem (Apontamento), quando o sistema estiver parametrizado com o parâmetro descrito anteriormente neste manual, funcionará conforme o fluxo abaixo:



### *Laudo de Inspeção*

No laudo da inspeção as regras não sofreram alterações.