Documentação – Aprovação de Processo X Produto

Objetivo

Mostrar a nova funcionalidade de aprovação para o Cadastro de Processo X Produto com intuito de explicar os pontos do Módulo de Manufatura e de Administração de Materiais que serão afetados com essa nova condição para esse cadastro.

Tópicos Abordados

Funcionamento da Aprovação de Processo X Produto;

Impactos causados dentro do Módulo de Manufatura, Controle de Qualidade e Administração de Materiais.

Índice

OBJETIVO *1*
TÓPICOS ABORDADOS *1*
ÍNDICE *1*

MANUFATURA **3**

IMPLEMENTAÇÕES *3*
Conceito 3
Aprovação de Processo X Produto 4
IMPACTOS NOS PROCESSOS ATUAIS *6*
Lista de Materiais 6
Programação da Ordem (Manualmente) 6
Programação da Ordem (via CRP) 6
Geração de Inspeção para Operações da Ordem 6
Valorização de Mão-de-Obra / Despesas do Custo Padrão 6
Valorização de Mão-de-Obra / Despesas do Custo Contábil 6

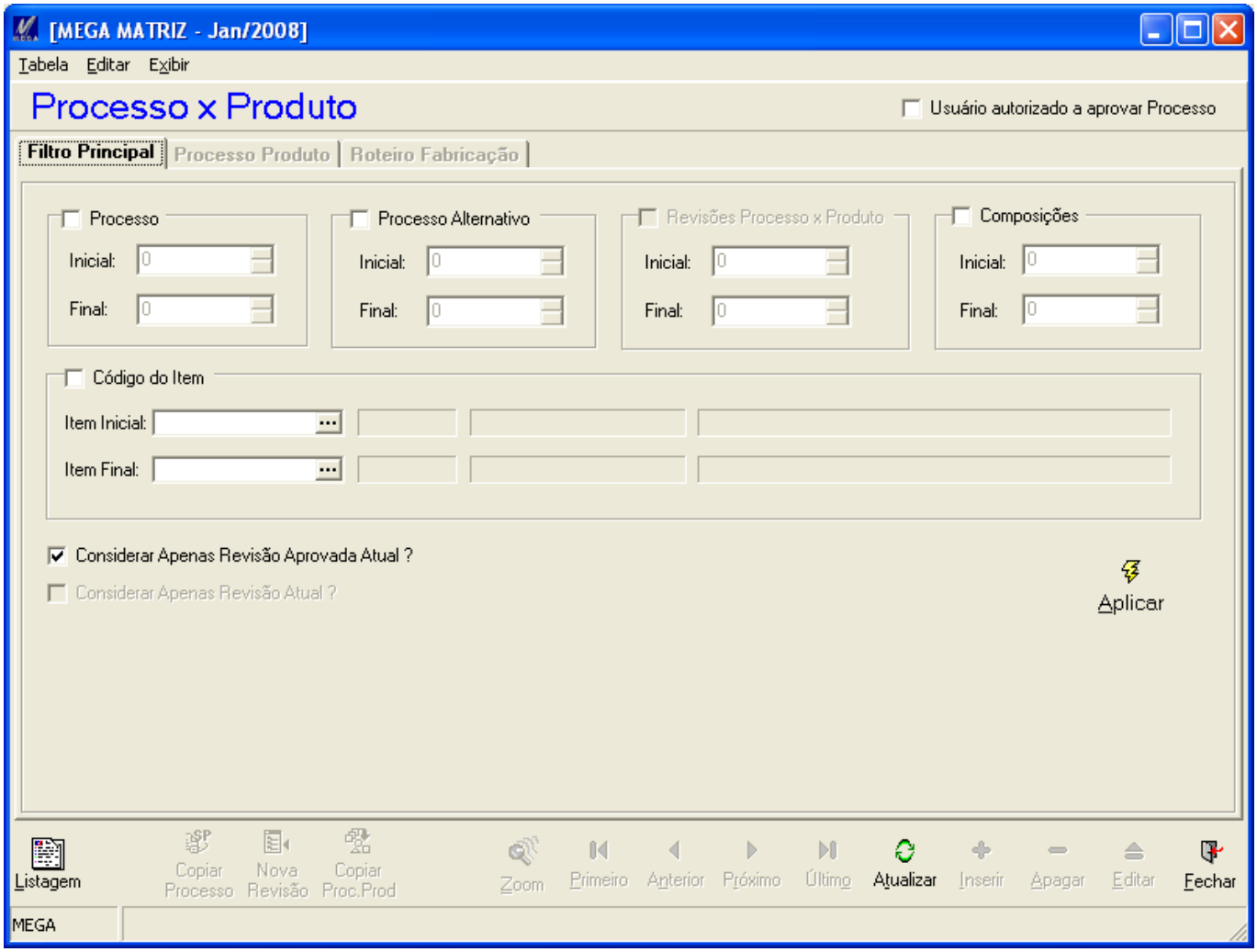
Manufatura

Implementações

Conceito

O Cadastro de Processo X Produto, assim como o Cadastro de Processo, também irá passar por uma Aprovação antes de poder ser utilizado dentro do ERP Mega Empresarial. Para realizar a Aprovação é necessário ter permissão para Aprovar Roteiro de Fabricação no Cadastro de Usuários do Módulo e, ainda, permissão de Aprovação dentro Grupo de Estoque no qual o Produto pertence.

A Tela de Processo X Produto, no geral, continuará da mesma forma que é hoje em dia:



Um novo Tipo de consulta poderá ser feito através do flag "Considerar Apenas Revisão Aprovada Atual?" – filtro esse que funcionará de forma parecida com o flag "Considerar Apenas Revisão Atual?" porém trazendo apenas os Processos X Produtos Aprovados.

A diferença com relação à funcionalidade, é que após o Cadastro de um novo Processo X Produto, ele não ficará disponível para ser incluído nos Processos seguintes, o que será feito apenas após a Aprovação do mesmo.

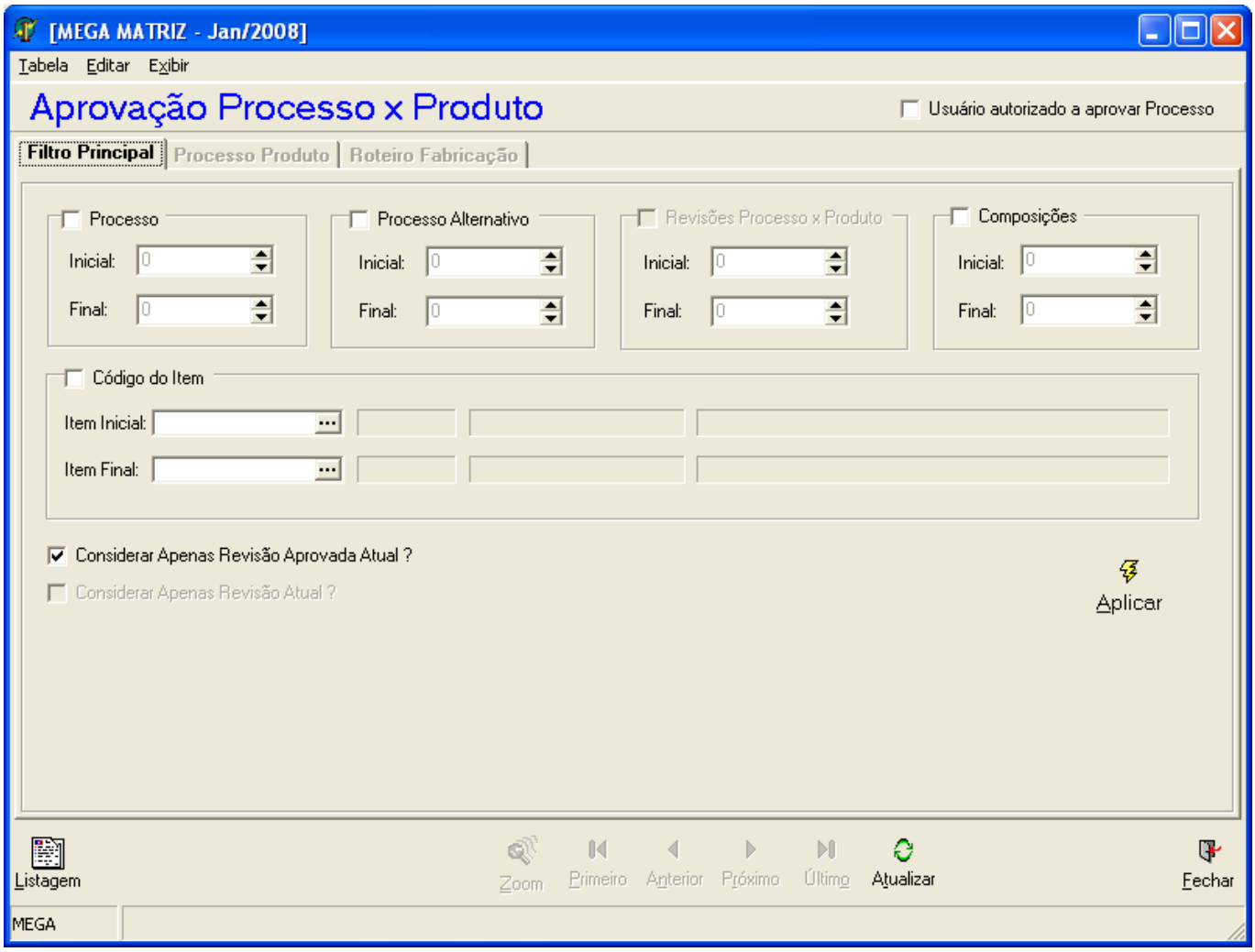
Toda nova revisão de processo X produto nasce como Não Aprovada.

Aprovação de Processo X Produto

Após Cadastrar um novo Processo X Produto, o mesmo não ficará disponível para ser utilizado em outros pontos do sistema, sendo necessário a aprovação do mesmo para que isso aconteça.

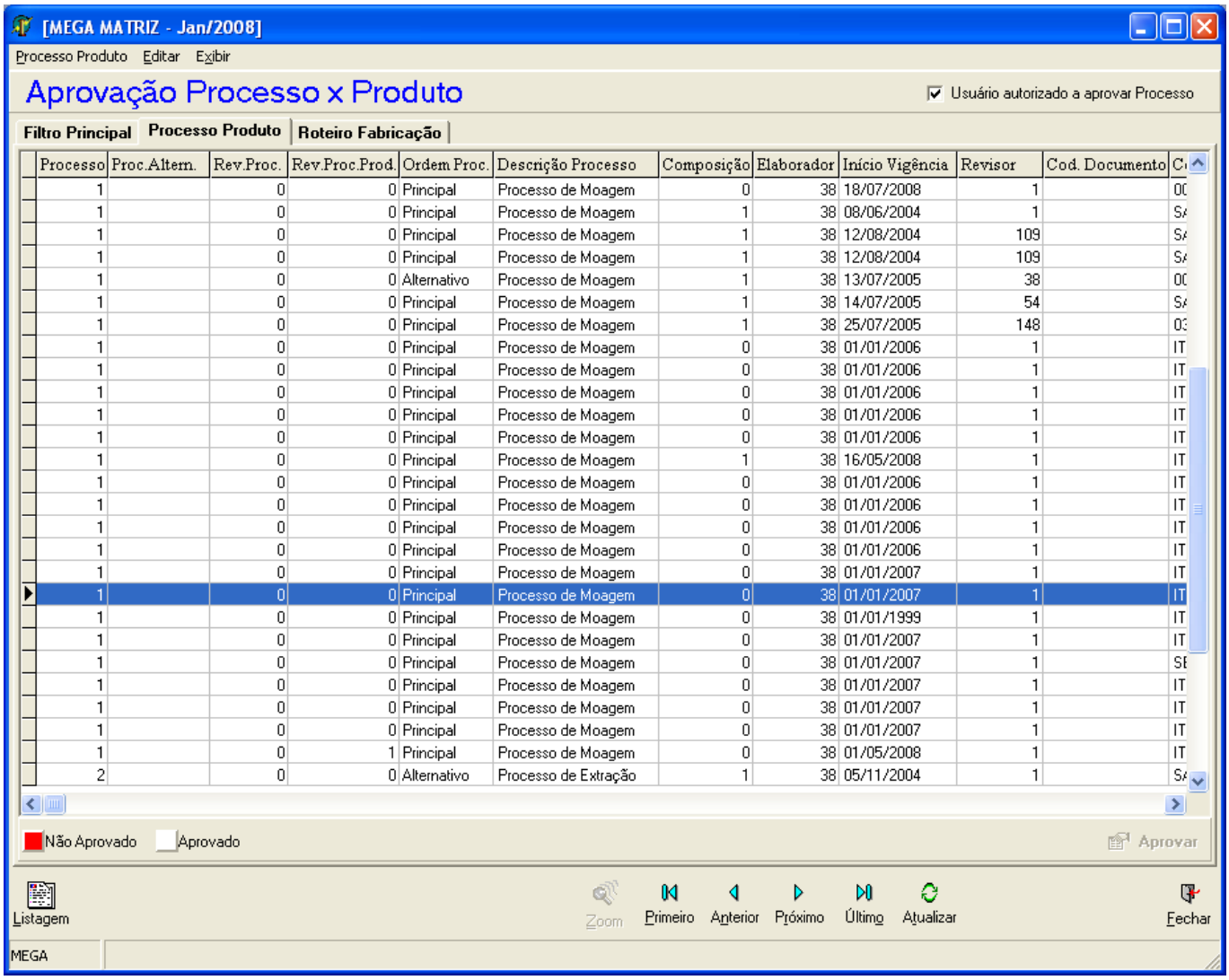
O acesso à Aprovação será pelo menu Cadastros -> Processos -> Aprovação de Processos X Produtos.

A Tela de Aprovação de Processo X Produto funcionará da seguinte maneira:



1º) O filtro será muito parecido com a tela de Processo X Produto;

2º) Depois de realizado o Filtro, a tela seguinte será exibida da seguinte forma:



Processo	Proc.Altern.	Rev.Proc.	Rev.Proc.Prod.	Ordem Proc.	Descrição Processo	Composição	Elaborador	Início Vigência	Revisor	Cod. Documento	C
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	18/07/2008	1		0(
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	1	38	08/06/2004	1		SA
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	1	38	12/08/2004	109		SA
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	1	38	12/08/2004	109		SA
1		0	0	Alternativo	Processo de Moagem	1	38	13/07/2005	38		0(
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	1	38	14/07/2005	54		SA
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	1	38	25/07/2005	148		03
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	1	38	16/05/2008	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2006	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2007	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2007	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/1999	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2007	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2007	1		SE
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2007	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2007	1		IT
1		0	0	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/01/2007	1		IT
1		0	1	Principal	Processo de Moagem	0	38	01/05/2008	1		IT
2		0	0	Alternativo	Processo de Extração	1	38	05/11/2004	1		SA

Em Vermelho ficarão os Processos X Produtos não aprovados;

Em Branco ficarão os Processos X Produtos aprovados.

Para aprovar, basta clicar sobre o Botão Aprovar, que ficará disponível quando o Processo X Produto ainda não tiver sido aprovado e o usuário logado tiver permissão para Aprovar Roteiro de Fabricação.

Impactos nos processos atuais

Lista de Materiais

Na Lista de Materiais, no momento de inserir um Item na Lista, é possível escolher as operações dentre as quais o item participa no processo de fabricação do item.

Somente operações de processos x produtos aprovados ficarão disponíveis para serem escolhidas nessa tela.

Programação da Ordem (Manualmente)

Para vincular um Processo a uma Ordem do Módulo de Manufatura (através da Tela de Ordem -> Pasta Principal -> Sub-Pasta Programação da Ordem) é necessário também que esse processo esteja Aprovado para que apareça na relação de Processos vinculados ao Item da Ordem.

Programação da Ordem (via CRP)

A mesma idéia vale para a geração da Programação da Ordem pelo CRP – processo automático - onde somente Processos X Produtos aprovados serão levados para o sequenciamento do CRP.

Geração de Inspeção para Operações da Ordem

Como a Programação da Ordem só trará Processos X Produtos aprovados, a Geração da Inspeção para as Operações da Ordem também serão feitas apenas a partir desses Processos X Produtos.

Valorização de Mão-de-Obra / Despesas do Custo Padrão

Valorizações da mão-de-obra e despesas do Custo Padrão também só serão consideradas se o Processo X Produto vinculado ao item que está sendo valorizado estiver Aprovado.

Valorização de Mão-de-Obra / Despesas do Custo Contábil

Dentro do Custo Contábil também será considerado apenas Processos X Produtos aprovados.