

Índice

APRESENTAÇÃO.....	2
<i>Objetivo</i>	2
<i>A quem se destina</i>	2
<i>Pré-Requisitos</i>	2
<i>Sobre este Manual</i>	2
<i>Convenções Adotadas</i>	3
MÓDULO MATERIAIS E MANUFATURA.....	4
CONFIGURAÇÕES INICIAIS.....	5
<i>Parâmetros</i>	5
CADASTROS.....	6
<i>Específicos do item</i>	6
INSPEÇÃO DE MATERIAIS	11

Apresentação

Objetivo

Possibilitar a inclusão e manutenção de especificações com controle de revisões.

A quem se destina

Aos profissionais (sejam do suporte técnico ou consultores de implantação) ligados a todos os módulos do Mega2000.

Pré-Requisitos

Para a leitura deste material, é pré-requisito a leitura dos Manuais dos Módulos Materiais e Manufatura.

Sobre este Manual

O intuito deste material é somente servir como referência para o acompanhamento durante a operacionalização do módulo. Nele, o usuário encontrará uma breve descrição da utilização de cada cadastro ou processo, dicas dos principais atributos, além de exemplos. O objetivo deste manual não é auxiliar o usuário no processo de implantação do sistema. Para isso, o usuário deve entrar em contato com a área de consultoria da Mega Sistemas e/ou da Unidade que efetuou a implantação/venda do sistema.

Convenções Adotadas

Um sinal de adição (+) entre duas teclas significa que você deve pressionar essas teclas simultaneamente. Por exemplo, “pressione ALT+TAB” significa que você deve manter a tecla ALT pressionada enquanto pressiona TAB.

Quando o texto estiver em *itálico*, indica o nome de um componente do Windows, por exemplo: *check box*, *combo box*, etc.

Já quando o texto estiver em **negrito**, indica o nome de um componente do Mega2000, por exemplo: **Data Nascimento**, **Pasta Geral**, **Botão Atualiza**, etc.

Os ícones a seguir identificam os diferentes tipos de texto que podem ser encontrados neste material:

Ícone	Indica que o texto é:
	Uma observação importante
	Uma dica ou sugestão útil
	Um exemplo
	Relativo aos principais cadastros/processos que dependem do cadastro citado.
	Relativo ao nome do cadastro/processo no Banco de Dados.

Módulo Materiais e Manufatura



Figura 1 - Tela Principal do Módulo de Materiais



Figura 22 - Tela Principal do Módulo de Manufatura

Configurações Iniciais

Parâmetros

Pasta Inspeção de Qualidade

Busca Especificos para ensaios: Nesta opção, o usuário pode informar o qual será a forma de busca das especificações que serão geradas na inspeção. Ela poderá ser:

Item – Busca Especificos do Item

Fornecedor – Busca Especificos Item/ Fornecedor

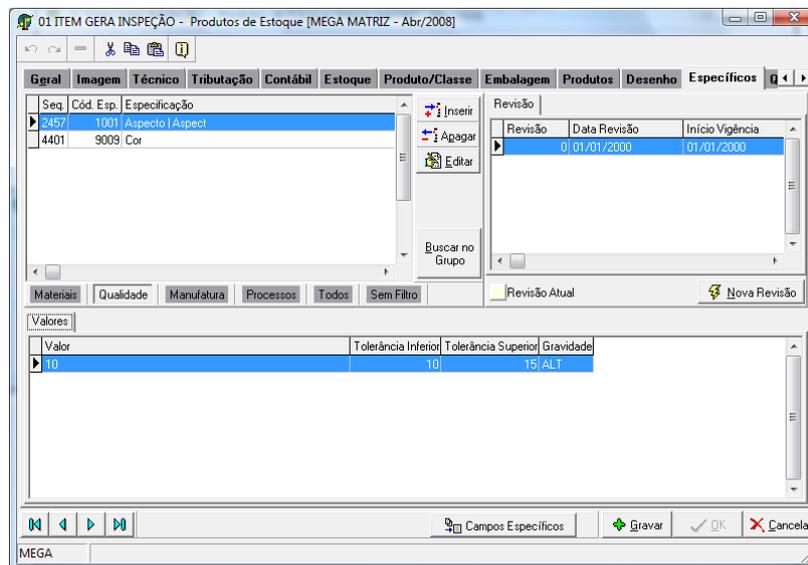
Será necessário que exista especificos cadastrados nos cadastros, conforme sua utilização.

Cadastros

Específicos do item

O objetivo desse cadastro é registrar todas as manutenções realizadas nas especificações controlada através de revisões.

Pasta Específicos



Grid Principal

Seq. – Sequência da Especificação

Cód. Esp. – Código da especificação

Cadastros / Específicos do item

Especificação – Descrição da Especificação

Inserir – Insere uma nova Especificação

Apagar – Apaga uma especificação existente

Editar – Edita uma especificação existente

Buscar no Grupo – Gera uma cópia das especificações cadastradas no grupo do item

Grid Revisão

Revisão – Sequência da Revisão gerada

Data Revisão – Data que foi gerada a revisão

Início Vigência – Início da Vigência da revisão

Grid Valor

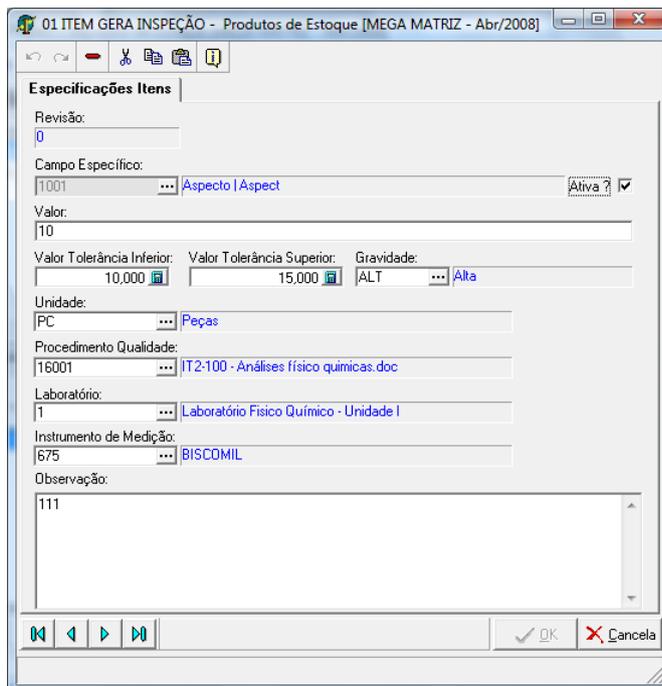
Valor – Valor da Especificação

Valor Tolerância Inferior – Tolerância Inferior da Especificação

Valor Tolerância Superior - Tolerância Superior da Especificação

Gravidade – Gravidade da especificação

Tela de Edição de Específicos



01 ITEM GERA INSPEÇÃO - Produtos de Estoque [MEGA MATRIZ - Abr/2008]

Especificações Itens

Revisão: 0

Campo Específico: 1001 Aspecto | Aspect Ativa ?

Valor: 10

Valor Tolerância Inferior: 10,000 Valor Tolerância Superior: 15,000 Gravidade: ALT Alta

Unidade: PC Peças

Procedimento Qualidade: 16001 IT2-100 - Análises físico químicas.doc

Laboratório: 1 Laboratório Físico Químico - Unidade I

Instrumento de Medição: 675 BISCOMIL

Observação: 111

OK Cancela

Revisão – Sequência da revisão utilizada

Campos Específicos – Código da Especificação

Ativa – Flag utilizado para marcar uma especificação como ativa ou não. Na inclusão das especificações na inspeção será verificado se a mesma está ativa.

Valor – Valor da Especificação

Valor Tolerância Inferior – Tolerância Inferior da Especificação

Valor Tolerância Superior - Tolerância Superior da Especificação

Cadastros / Específicos do item

Gravidade – Gravidade da especificação

Unidade – Unidade utilizada na especificação

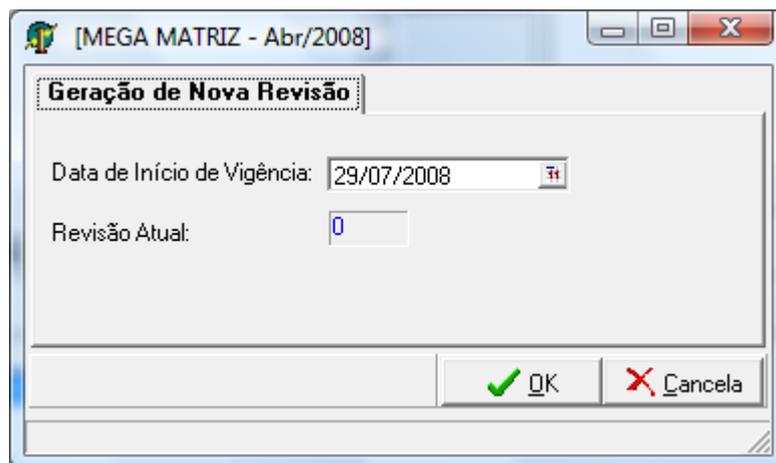
Procedimento Qualidade – Procedimento de qualidade

Laboratório – Código do Laboratório

Instrumento de Medição – Código do Instrumento de Medição

Observação – Descrição da Observação da Especificação

Tela de Geração de nova revisão de Específicos



A imagem mostra uma janela de diálogo intitulada "Geração de Nova Revisão" dentro de um ambiente de trabalho com o ícone "MEGA MATRIZ - Abr/2008". O formulário contém dois campos de entrada: "Data de Início de Vigência" com o valor "29/07/2008" e "Revisão Atual" com o valor "0". Na base da janela, há dois botões: "OK" com um ícone de checkmark verde e "Cancela" com um ícone de X vermelho.

Para se gerar novas revisões será necessário clicar no Botão nova revisão, será exibido uma tela onde pedirá a data de Início de Vigência da Revisão. A criação de uma nova revisão executa a cópia dos dados da revisão vigente para uma nova possibilitando que a mesma possa ser alterada.

A geração de uma nova revisão é executada em uma sequência, sendo assim a geração de novas revisões na mesma data prevalece.

Cadastros / Específicos do item

Nos cadastros de Específicos nas telas de Item Fornecedor, Processo e Processo Produto, seguirão o mesmo formato de utilização do Item.

Inspeção de Materiais

[MEGA MATRIZ - Abr/2008] [MEGA MATRIZ - Abr/2008]

Inspeção Materiais

Cód. Item: 8155 Cód. Alternativo: ITEM GERA Descrição do Item: ITEM GERA INSPEÇÃO Documento: 77022801 Unid. Inspeção: PC

Lotes Inspeção

Status: **A inspecionar** Certificado: Rastreabilidade:

Certificado	Quantidade	Lote
	10,000	Lote 1

Amostragem Inspeção Resumo Ensaio

Amostra Nr.: 1 Ensaio: Não Encerrado Nr. Ensaios: 1

Revisão	Característica	Un	LIE	LME	LSE	Inspeção	Rejeitada	Gravidade	Ocorrência
0	Aspecto Aspect	PC	10		15	0,000	<input checked="" type="checkbox"/>	ALT	
0	Aspecto Aspect	PC	10		15		<input checked="" type="checkbox"/>	ALT	
0	Cor		1		10		<input checked="" type="checkbox"/>	ALT	

Visualizar IT Encerra Ensaio Amostra Anterior Próxima Amostra

A Inspecionar Em Inspeção Liberado para Laudo Encerrado OK Cancela

MEGA Próxima análise

A tela de inspeção passou a considerar a revisão vigente da especificação, com isso no momento da execução da inspeção será carregado as especificações vigentes e ativas.